



MODELO

Guante Fierro Nitrilo

Fabricado en Poliéster de 13 Galgas
Recubierto de Nitrilo liso

Ref. **400055**



DESCRIPCIÓN

El Guante Fierro fabricado en Poliéster recubierto en Nitrilo liso ha sido diseñado para su uso en una extensa gama de aplicaciones. Tanto en condiciones húmedas como en seco, este guante ofrece un magnífico agarre y un excelente comportamiento frente al desgaste, resultando a la vez muy cómodo.

TALLA



ESTÁNDARES Y REGULACIONES

El guante está diseñado bajo los estándares de la norma EN 388:2016



COMPOSICIÓN

Poliéster
Nitrilo liso

CARACTERÍSTICAS

- Recubrimiento de Nitrilo liso soportado en Poliéster para brindar mayor comodidad y agarre.
- Su diseño y material permite un uso más largo y cómodo, sin puntos débiles donde pueda rasgarse fácilmente por el movimiento natural de la mano.
- La construcción de su tejido permite su uso en labores que demandan agarre, destreza y comodidad.

APLICACIONES

- El usuario debe evaluar el nivel de protección necesaria para la labor. Algunas de las aplicaciones más comunes son:
- Ensamblaje.
- Manipulación y transporte.
- Construcción.
- Metal mecánico, procesos Industriales.
- Jardinería y limpieza, mantenimiento.

PRECAUCIONES DE USO

- Puede usarse en presencia de hidrocarburos y derivados.
- Los guantes no deben ser usados en lugares donde exista riesgo de enredarse con piezas mecánicas en movimiento.
- Evitar el contacto directo con fuego.

INSTRUCCIONES DE CUIDADO

- Reemplace el producto inmediatamente si se encuentra roto, desgastado o perforado. En caso de alergia a los componentes suspenda su uso y consulte a su médico. Almacenar en un lugar fresco y seco. La limpieza y el lavado deben ser realizadas con cuidado y de acuerdo a las instrucciones presentes en la etiqueta. El usuario será responsable del rendimiento del guante luego de la limpieza y el lavado.



MODELO

Guante Fierro Nitrilo

TABLA DE RESISTENCIAS A RIESGO MECÁNICO



Nivel mínimo no alcanzado



Nivel alcanzado



Prueba no realizada o es irrelevante para el producto= X

EN 388 RIESGOS MECÁNICOS

Niveles de rendimiento		1	2	3	4	5
A	Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
B	Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
C	Resistencia al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
D	Resistencia a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-

		A	B	C	D	E	F
E	Resistencia al corte EN ISO 13997 (Newtons)	2	5	10	15	22	30

